MODE D'EMPLOI
SHERALIT-IMPERIAL



01.09.2011
GA30428B
CE 0123

Indication
Alliage dentaire à base de cobalt, type 5.
Pour la confection de armatures squelettiques dans le domaine dentaire selon la loi sur les produits médicaux (MPG) classe 2a pour les appareils amovibles.

SHERALIT-IMPERIAL est qualifié d'exempt de nickel, béryllium et cadmium conformément aux directives de la Norme Industrielle Allemande «DIN EN ISO 22674».

Mode d´emploi
A. Ne pas utiliser d'additifs ou autres composants de la sorte.
B. Température de fusion: La température de fusion exacte dépend du matériel utilisé, d´une part, et de l´intensité. Mais on peut procéder au coulage dès que le cube s´affaisse, la chaleur ardente de la braise disparaît et la peau commence à se déchirer. Il faut procéder au coulage au plus tard lorsque la peau se déchire. Un signe de surchauffe: porosités et forte tenue de l´oxyde au métal.
C. Refroidir: Après la coulée, placez le moufle avec son cône de coulée vers le bas (plutôt sur du sable). Laissez refroidir à la température ambiante pendant environ 15 minutes et plonger le moufle dans l´eau froide, si nécessaire.

Valeurs techniques	SHERALIT-IMPERIAL
Dureté Vickers HV 10 (N/mm^2)	425
Poids spécifique (g/cm^3)	8,3
Résistance à la tension (N/mm^2)	725
Limite d'allongement 0,2 (N/mm^2)	525
Allongement à la rupture (%)	9
Module élasticité (N/mm^2)	225.000
Point de liquéfaction (°C)	1.400
Point de solidification (°C)	1.310
Température de coulée (°C)	1.560

Composition du matériau %

Chrome	28,0
Cobalt	63,0
Molybdène	6,1
Niobium	1,0
d'autres éléments sous 1 %	C, Fe, Mn, Si

Effets secondaires
Des allergies dues aux composants de l'alliage ou à des reactions electro-chimiques sont possibles (cas rares).

Garantie
SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG est certifié DIN EN ISO13485 et garantit une première qualité à ses produits, grâce aux contrôles effectués en permanence à tous les stades de la production. Nos modes d'emploi se basent sur nos tests en laboratoires et sur nos expériences. Les spécifications techniques sont indicatives mais peuvent être obtenues en suivant absolument à la lettre ce mode d'emploi. L'utilisateur est seul responsable de la façon dont il emploie les produits. Nous ne pouvons être tenus responsables de résultats insatisfaisants, étant donné que nous n'avons aucune influence sur la mise en œuvre des produits. Les dédommagements, qui toutefois peuvent s'effectuer, se limitent uniquement à la valeur commerciale du produit.



SHERA Werkstoff-Technologie GmbH & Co. KG
Espohlstrasse 53 · 49448 Lemförde · Germany
Tel.: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 0 · Fax: +49 (0) 54 43 - 99 33 - 100
www.shera.de · info@shera.de